

MANUAL PROSEDUR
UJIAN KHUSUS



PROGRAM SARJANA
FAKULTAS TEKNIK UNIVERSITAS BRAWIJAYA
MALANG
2015

MANUAL PROSEDUR

UJIAN KHUSUS

PROGRAM SARJANA TEKNIK MESIN FAKULTAS TEKNIK

UNIVERSITAS BRAWIJAYA



Kode Dokumen	: 00602 07003
Revisi	: 02
Tanggal	: 10 Desember 2015
Dibuat oleh	: Tim UJM Program Studi Teknik Mesin FTUB Ketua, ttd Dr. Eng. Mega Nur Sasongko, ST., MT.
Dikendalikan oleh	: Sekretaris Jurusan Teknik Mesin FTUB ttd Purnami, ST., MT.
Disetujui oleh	: Ketua Jurusan Teknik Mesin FTUB ttd Dr. Eng. Nurkholis Hamidi, ST., M.Eng.

KATA PENGANTAR

Visi, misi dan tujuan pendidikan yang akan diwujudkan dan dicapai oleh Program Sarjana Teknik Mesin, Fakultas Teknik, Universitas Brawijaya dititik-beratkan pada kualitas lulusan yang berdaya saing tinggi dan berwawasan global dan berkepribadian serta berbudi pekerti luhur. Oleh karena itu Jurusan Teknik Mesin haruslah menjadi sebuah lembaga yang dikelola secara profesional, efektif, efisien, transparan, dan akuntabel. Selain itu juga harus adaptabel terhadap setiap perubahan akibat tuntutan kemajuan ilmu pengetahuan dan teknologi khususnya bidang teknik Mesin. Untuk mewujudkan hal tersebut di atas, maka salah satu sistem yang harus diterapkan adalah sistem penjaminan mutu.

Salah satu dokumen sistem penjaminan mutu yang dibuat di Program Sarjana Teknik Mesin adalah Manual Prosedur Ujian Khusus. Dokumen ini berisi tentang prosedur Ujian Khusus di Program Sarjana Teknik Mesin. Manual prosedur ini diharapkan dapat dipahami dan dilaksanakan dengan baik oleh seluruh civitas akademika Program Sarjana Teknik Mesin.

Malang, 10 Desember 2015

Ketua Jurusan Teknik Mesin

DAFTAR ISI

Kata Pengantar	i
Daftar Isi.....	ii
I. Pengertian dan Tujuan.....	1
II. Ruang lingkup	1
III. Tanggung jawab.....	1
IV. Pihak-pihak yang terkait.....	1
V. Referensi.....	1
VI. Mekanisme dan prosedur.....	1
VII. Dokumen/buku/laporan/formulir	2
VIII. Flowchart Ujian Khusus	3
IX. Tim UJM.....	4

I. Pengertian dan Tujuan

Ujian Khusus merupakan ujian mata kuliah bagi mahasiswa kritis yaitu mahasiswa yang akan menempuh Ujian Akhir tetapi IPK yang diperoleh kurang dari 2,00 dan atau nilai D/D+ lebih dari 10% dan atau terdapat nilai E. Manual prosedur ujian khusus dibuat untuk memperjelas pelaksanaan ujian khusus.

II. Ruang lingkup

Manual prosedur ini mencakup aktivitas pelaksanaan ujian khusus.

III. Tanggung jawab

Ketua Program Studi Sarjana (Kaprodi S1) Jurusan Mesin Fakultas Teknik Universitas Brawijaya.

IV. Pihak-pihak yang terkait

1. Dekan
2. Pembantu Dekan bidang Akademik
3. Kaprodi S1
4. Kepala Urusan Akademik Jurusan

V. Referensi

Pedoman Akademik Jurusan Mesin Fakultas Teknik Universitas Brawijaya Periode 2014/2015-2017/2018.

VI. Mekanisme dan prosedur

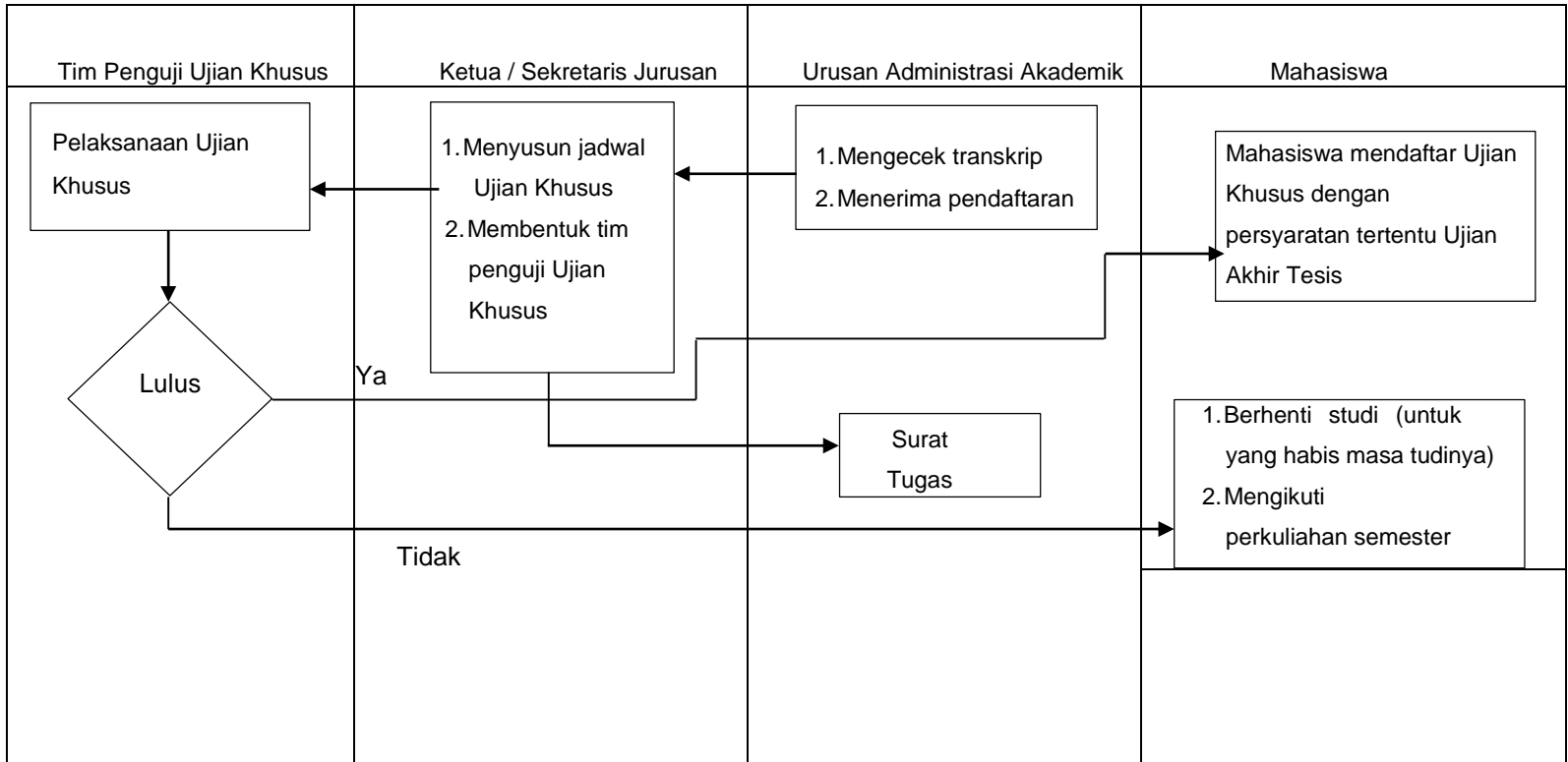
1. Ujian khusus diberikan kepada mahasiswa yang akan Ujian Akhir tetapi IPK yang diperoleh kurang dari 2,00 dan atau nilai D/D+ lebih dari 10% dan atau terdapat nilai E.

2. Ujian khusus hanya dilakukan satu kali selama masa studi dengan syarat-syarat sebagai berikut :
 - a. Mata kuliah yang pernah diikuti ujiannya.
 - b. Telah menyelesaikan semua prasyarat akademik lainnya.
 - c. Maksimum yang diujikan 10 sks.
 - d. Diselenggarakan oleh Program Studi S1.

VII. Dokumen/buku/laporan/formulir

- Buku Pedoman Akademik Jurusan Teknik Mesin Fakultas Teknik Universitas Brawijaya Periode 2014/2015-2017/2018.
- Daftar Nilai Akhir.

VIII. Flowchart Penyesunan Jadwal Kuliah dan UAS.



IX. Tim Unit Jaminan Mutu

1. Dr. Eng, Nurkholis Hamidi, ST, M.Eng
2. Purnami, ST, MT
3. Dr. Eng. Widya Wijayanti, ST., MT.
4. Dr. Eng, Mega Nur Sasongko, ST, MT
5. Rudianto Raharjo, ST, MT
6. Khairul Anam, ST, M.Sc
7. Haslinda Kusumaningsih, ST., M. Eng.

